



Szczegółowe instrukcje robocze

# TEROSON® MS 222

*Tłumienie hałasu, np. w poszyciu we-  
wnętrznym/poprzeczkach dachowych*

## 1 Czyszczenie i przygotowywanie powierzchni

Łączone powierzchnie muszą być wolne od oleju, smaru, kurzu i innych zanieczyszczeń. Należy oczyścić łączone powierzchnie za pomocą środka czyszczącego **TEROSON® VR 10** i ściereczki bezpyłowej.



## 2 Przygotowanie kartusza

Należy otworzyć kartusz za pomocą specjalnego otwieracza. Kartusz musi być otwarty od góry i od dołu!

## 3 Przygotowanie dyszy

**STANDARDOWĄ DYSZĘ TEROSON®**

należy przyciąć do wymaganego rozmiaru za pomocą noża warsztatowego.



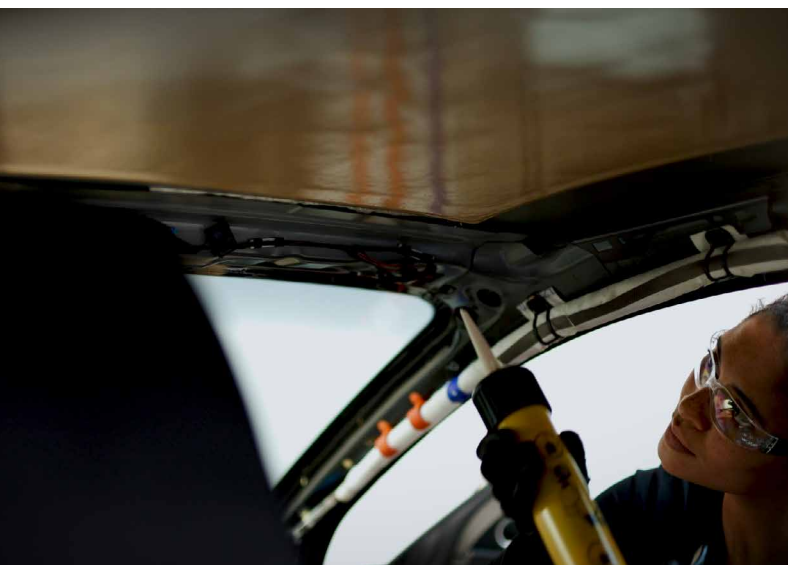


## 4 Przygotowanie pistoletu dozującego

Należy odkręcić nakrętkę blokującą lub cofnąć pierścień blokujący /w zależności od rodzaju wyciskacza/. Odciągnąć tłok i włożyć kartusz do tuby wyciskacza. Nakręcić nakrętkę blokującą lub przesunąć do przodu pierścień blokujący kartusz. Teraz można rozpocząć nakładanie. Można również użyć pistoletu ręcznego (**TEROSON® STAKU**) lub akumulatorowego (**TEROSON® ET BATTERY GUN**).

## 5 Nakładanie kleju

Należy nakładać środek **TEROSON® MS 222** we wszystkich obszarach, w których podczas jazdy mogą występować silne wibracje i niezbędne jest wygłuszenie.



## 6 Utwardzanie

Czas formowania powłoki i utwardzania zależy od wilgotności powietrza i temperatury. Ponadto czas utwardzania zależy również od grubości warstwy. Zwiększając temperaturę i wilgotność, można skrócić czas reakcji; niska temperatura i wilgotność opóźniają proces.

**TEROSON® MS 222** to beżowy, jednoskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy, bezwonny, tiksotropowy, utwardzany wilgocią uszczelniacz na bazie polimeru modyfikowanego silanami, który po utwardzeniu tworzy miękki, sprężysty materiał. Może być używany do wygłuszenia. Czas formowania powłoki i utwardzania zależy od wilgotności powietrza i temperatury, a czas utwardzania zależy również od głębokości połączenia. Środek nie zawiera, izocyjanianów, silikonów ani PVC.

- **Nie zawiera izocyjanianów, silikonów ani PVC**
- **Nie zawierający rozpuszczalnika**



Zeskanuj kod QR, aby uzyskać więcej informacji o produkcie, karty danych technicznych i karty charakterystyki.



Henkel Polska sp. z o. o.  
Adhesive Technologies  
ul. Domaniewska 41  
02-672 Warszawa  
Polska  
[www.henkel-adhesives.com](http://www.henkel-adhesives.com)

Wszystkie znaki są znakami towarowymi i/lub zastrzeżonymi znakami towarowymi firmy Henkel i jej podmiotów stowarzyszonych w Stanach Zjednoczonych, Niemczech i innych krajach.  
© 2022 Henkel Corporation. Wszystkie prawa zastrzeżone.